



| 更坚固 | 易脱模 | 更美观 | 省成本 |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
| 波纹工艺增加变形抗 | 冲压波纹后，减少了 | 波纹纹理可增加烘培 | 有效缩短产品烘烤时 |
| 力，更坚固耐用，不 | 烘焙产品与烤盛的接 | 产品美观性，使烘䗑 | 间，减少烘婄产品水 |
| 易变形及撞伤；比平 | 触面积，更易脱模。 | 产品更显质感。 | 份的流失，在提升品 |
| 面烤衁延长约 $1 / 3$ 的 |  |  | 质的同时达到节能的 |
| 使用寿命。 |  |  | 效果。 |

节能波纹铝合金烤盘

$\qquad$

SN1316 分能波纹铝合金烤盘（阳极） $600 \times 400 \times 25$

SN1317 节能波纹铝合金㛈盘（不沾） $600 \times 400 \times 25$


N1331 节能波纹铝合金烤盘（阳极） 600×400×20

N1332 节能波纹铝合金烤监（ 不沾 $600 \times 400 \times 20$

合金

SN1336 节能波纹铝合金圆角烤盘（阳极） $600 \times 400 \times 20$

SN1337 节能波纳铝合金圆角烤盘（不沾） $600 \times 400 \times 20$

TEL： $0510-83777515$ AN A ENE
FAX： $0510-83775476$ E


节能波纹铝合金烤盘 $\qquad$铝合金烤盘

1.5 mm 铝合金

SN1049 铝合金圆角烤盘（阳极） $600 \times 400 \times 20$

SN1050 铝合金圆角烤盘（不沾） $600 \times 400 \times 20$

N1543 铝合金圆角烤盘（特级不沿） $600 \times 400 \times 20$


SN1071 铝合金烤盘（阳极） $600 \times 400 \times 20$

SN1072 铝合金烤盘（不沾） $600 \times 400 \times 20$

SN1542 铅合金差血（特级不沿） $600 \times 400 \times 20$

节能波级银铝烤盘


## 节能波纹镀铝烤盘

0.7 mm 铰铝

SN1271 $600 \times 400 \times 30$
SN1273 $600 \times 400 \times 50$

节能波纡镀铝烤盘（不沾） 0.7 mm 镀铝
SN1272 600×400×30
SN1274 600x400×50

|  |  | 1.2 mm 铝合金 |
| :--- | :--- | ---: |
| SN1527，SN1510 |  |  |
| SN1582 | SN1527 铝合金狫盘（阳极） | $600 \times 400 \times 25$ |
|  | SN1510 | 铝合金烤盘 |

TEL： $0510-83777515$
FAX： $0510-83775476$
5

